

ITACOTM
ITALIAN ORGANIC COTTON

 **FILMAR**



Filmar | *un impegno autentico per una filiera sostenibile*

Filmar è un'azienda tessile italiana con sede a Brescia che, dal 1958, applica ricerca e passione nella produzione e nobilitazione di filati in cotone di altissima qualità. Da sempre, qualità, innovazione e responsabilità guidano ogni scelta, con l'obiettivo di contribuire attivamente a una moda più consapevole e sostenibile.

Nel 2015 Filmar ha lanciato Cottonforlife, un progetto di responsabilità sociale che promuove una filiera trasparente e responsabile per la produzione di filati sostenibili. Attraverso alleanze con partner etici, Cottonforlife valorizza l'ambiente, le persone e la cultura del cotone come patrimonio condiviso.

In linea con questa visione, Filmar ha scelto di aderire al progetto **ITACO™**, promosso e gestito da **Beste**, per sostenere la filiera cotone biologico in Italia.

Una scelta strategica che nasce da una condivisione profonda di valori e che attiva nuove sinergie tra agricoltura rigenerativa e industria tessile avanzata.

Grazie al proprio know-how nei processi di tintura, nobilitazione e controllo qualità, Filmar contribuisce a trasformare il filato **ITACO™** in una proposta concreta per la moda contemporanea: un prodotto tracciabile, performante e capace di unire estetica e responsabilità.

ITACO™ | un filato d'eccellenza, dalla terra al filo

ITACO™ è il primo filato Filmar prodotto con cotone italiano 100% biologico, nato da una filiera agricola tracciabile, trasparente e sostenibile, ideata e promossa da Beste.

Con ITACO™, la filiera del cotone si fa italiana dalla A alla Z grazie alla sinergia tra Beste e Filmar: si coltiva in Puglia e si trasforma nella ginnatura di Apricena e si nobilita negli stabilimenti della nostra filiera a Bergamo e a Brescia.

Una filiera corta a ridotto impatto ambientale.

È una fibra che racconta una storia di rigenerazione dei territori, delle persone e del sistema moda. Il cotone ITACO™ è biologico, coltivato senza OGM né pesticidi, nel pieno rispetto del suolo e della biodiversità. Ogni fase è seguita con cura e know-how per ottenere un filato performante, esclusivo e tracciato in ogni suo passaggio.

ITACO™ non è solo un filato, ma un ponte tra agricoltura responsabile e design d'eccellenza. Un progetto che affonda le radici nel nostro passato agricolo e guarda al futuro, dove l'agricoltura torna a essere innovazione, bellezza e ispirazione per le nuove generazioni.

ITACO™ è la moda che nasce dalla terra e parla la lingua del domani.



-  FILATURA - Bergamo, IT (dal 2027)
-  TINTURA - Bergamo, IT
-  FILATURA - Brescia, IT
-  NOBILITAZIONE - Brescia, IT
-  CONTROLLO & QUALITÀ - Brescia, IT
-  COLTIVAZIONE - Puglia, IT
-  GINNATURA - Puglia, IT



COLTIVAZIONE

Il cotone ITACO™ viene coltivato esclusivamente in Puglia, in aree selezionate per clima e qualità dei suoli. La coltivazione è biologica, senza OGM, pesticidi o diserbanti chimici, grazie all'impegno di agricoltori italiani. Il risultato è una fibra lunga, resistente e pregiata, tracciabile lungo tutto il processo produttivo.



 Puglia, IT



GINNATURA

La ginnatura viene realizzata ad Apricena (FG), in un impianto moderno situato vicino ai campi per ridurre costi e impatto ambientale dei trasporti, accelerare i tempi tra raccolta e sgranatura, minimizzare il rischio di contaminazioni e garantire un controllo qualitativo ottimale delle fibre.

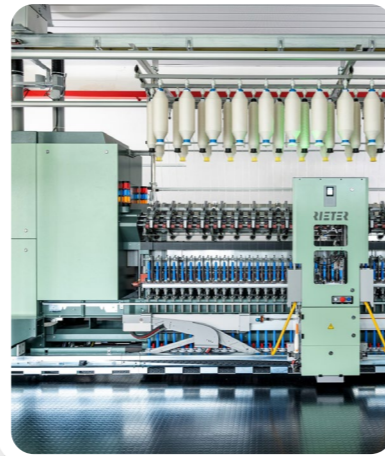


 Puglia, IT



FILATURA

La filatura viene eseguita in Lombardia, in un impianto RIETER di ultima generazione dotato di sistemi avanzati di automazione e controllo. Questa tecnologia assicura elevata efficienza produttiva, qualità costante dei filati fini, maggiore flessibilità nelle lavorazioni e un ridotto impatto ambientale.



 Bergamo (dal 2027) e Brescia, IT



TINTURA

La tintura viene eseguita a capo unico, garantendo una colorazione uniforme che raggiunge il 100% delle fibre. Le acque impiegate nei processi sono depurate e costantemente controllate. Tutte le fasi sono sottoposte a rigorosi controlli qualitativi per assicurare uniformità cromatica, stabilità nel tempo e performance elevate.



 Bergamo, IT



NOBILITAZIONE

Il filato tinto viene sottoposto a un processo di ritorcitura a più capi, eseguito direttamente sul filato già tinto e non sul filato greggio. Questa lavorazione rende il filato più compatto e uniforme, migliorando la regolarità dell'aspetto e la stabilità nelle lavorazioni successive. Il risultato è un filato equilibrato, affidabile e dalle elevate performance.



 Brescia, IT



CONTROLLO QUALITÀ

Il filato è sottoposto a un rigoroso sistema di controlli qualità, che comprende test di resistenza, solidità del colore, uniformità e stabilità nel tempo. Queste verifiche garantiscono una qualità costante durante la lavorazione e nei capi finiti, assicurando uno standard elevato e affidabile.



 Brescia, IT

ITACO™ Identità e Comunicazione

ITACO™ è un marchio registrato, utilizzato da Filmar su licenza per i propri filati che identifica una filiera sostenibile, tracciabile e interamente Made in Italy. Il progetto consente di raccontare l'origine italiana della fibra e la sicurezza di un processo controllato lungo tutte le sue fasi.

L'origine italiana, la coltivazione biologica e la tracciabilità sono elementi chiave che possono essere evidenziati in cartellini, schede tecniche, presentazioni di collezione e contenuti digitali, per raccontare con trasparenza il valore del materiale.

Valori riconosciuti dal marchio ITACO™

"Dal campo al capo, interamente prodotto in Italia."

"Ogni fase del processo produttivo è verificata e tracciata."

"Cotone coltivato e lavorato nel massimo rispetto per l'ambiente."

Questi principi costituiscono la base dell'identità ITACO™ e possono essere comunicati in modo trasparente.





*La filiera **ITACO™**, origine biologica delle fibre*

Cotone proveniente da coltivazioni biologiche in Puglia, gestite secondo protocolli che escludono OGM, pesticidi e fertilizzanti di sintesi. Le pratiche agronomiche tutelano suolo, acqua e qualità della fibra fin dall'origine.

Raccolta, ginnatura e tracciabilità

Raccolta e ginnatura avvengono in Italia, garantendo provenienza certa e continuità territoriale. Queste fasi sono documentate nel progetto **ITACO™**, assicurando tracciabilità dalla fibra al filato.

*Dalla fibra al filato **ITACO™***

Partendo da fibre italiane biologiche e tracciate, Filmar nobilita la materia prima, ne verifica la qualità, controlla il colore e realizza interamente in Italia le fasi di filatura, tintura e controllo finale. Il risultato è un filato certificato GOTS, lo standard internazionale che garantisce origine biologica e conformità a rigorosi criteri ambientali e sociali lungo tutto il processo produttivo.



Il filato **ITACO™** di Filmar

La palette **ITACO™** raccoglie numerose tonalità disponibili in 6 titoli in stock service. Ogni colore mantiene l'identità della filiera e si traduce in un filato idoneo alla certificazione GOTS e conforme allo standard OEKO-TEX® Standard 100.

Nm	Ne	Gauge
1/100	60/1	-
2/100	60/2	18
3/100	60/3	16
4/100	60/4	14
5/100	60/5	14
8.500	60/12	7

etichettatura:

Scansiona il QR code per accedere alla cartella colori digitale su www.filmar.it





ITACOTM
ITALIAN ORGANIC COTTON



Filmar | *a genuine commitment to a sustainable supply chain*

Filmar is an Italian textile company based in Brescia that, since 1958, has combined research and passion in the production and finishing of premium-quality cotton yarns. Quality, innovation and responsibility have always guided every choice, with the aim of actively contributing to a more conscious and sustainable fashion industry.

In 2015, Filmar launched Cottonforlife, a social responsibility project promoting a transparent and responsible supply chain for the production of sustainable yarns. Through alliances with ethical partners, Cottonforlife enhances the environment, people and the culture of cotton as a shared heritage.

In line with this vision, Filmar chose to join the **ITACO™** project, promoted and managed by **Beste**, to support the organic cotton supply chain in Italy.

A strategic choice rooted in a deep sharing of values, creating new synergies between regenerative agriculture and advanced textile manufacturing.

Thanks to its know-how in dyeing, twisting and quality control processes, Filmar helps transform **ITACO™** yarn into a concrete proposal for contemporary fashion: a traceable, high-performance product capable of combining aesthetics and responsibility.

ITACO™ | a yarn of excellence, from field to thread

ITACO™ is Filmar's first yarn made from 100% Italian organic cotton, born from a traceable, transparent and sustainable agricultural supply chain conceived and promoted by **Beste**.

With **ITACO™**, the cotton supply chain becomes entirely Italian, from A to Z, thanks to the synergy between Beste and Filmar: cultivated in Puglia, ginned in Apricena, and processed and finished within our production facilities in Bergamo and Brescia.

A short supply chain with a reduced environmental impact.

It is a fibre that tells a story of regeneration—of territories, people and the fashion system. **ITACO™** cotton is organic, grown without GMOs or pesticides, in full respect of soil health and biodiversity. Each stage is carefully managed with expertise to achieve a high-performance, exclusive yarn, fully traceable at every step.

ITACO™ is not just a yarn, but a bridge between responsible agriculture and excellence in design. A project rooted in our agricultural heritage and looking towards the future, where farming once again becomes innovation, beauty and inspiration for new generations.

ITACO™ is fashion born from the land, speaking the language of tomorrow.



 **SPINNING** - Bergamo, IT (from 2027)

 **DYEING** - Bergamo, IT

 **SPINNING** - Brescia, IT

 **FINISHING** - Brescia, IT

 **QUALITY CONTROL** - Brescia, IT

 **CULTIVATION** - Puglia, IT

 **GINNING** - Puglia, IT

 **FILMAR**

ITACO™
ITALIAN ORGANIC COTTON

The value behind the **ITACO™** supply chain



CULTIVATION

ITACO™ cotton is grown exclusively in Puglia, in carefully selected areas known for their favourable climate and soil quality. The cotton is organically grown, without GMOs, pesticides or chemical herbicides, thanks to the commitment of Italian farmers. The result is a long, strong and premium-quality fiber, fully traceable throughout the production process.



 Puglia, IT



GINNING

Ginning is carried out in Apricena (FG), at a modern facility located close to the cultivation fields. This proximity helps reduce transportation costs and environmental impact, shortens the time between harvesting and ginning, minimizes contamination risks, and ensures optimal fiber quality control.

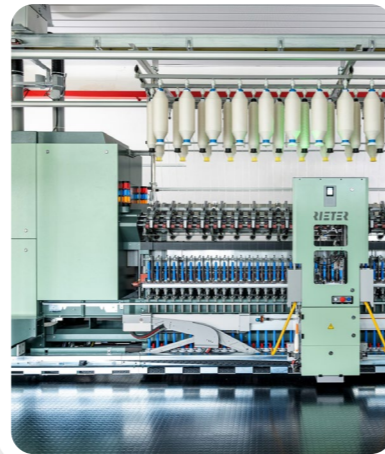


 Puglia, IT



SPINNING

Spinning is carried out in Lombardy at a modern RIETER facility equipped with advanced automation and control systems. This technology ensures high production efficiency, consistent quality in fine yarns, greater processing flexibility, and a reduced environmental impact.



 Bergamo (from 2027) and Brescia, IT



DYEING

The dyeing process is carried out on a single-yarn basis, ensuring uniform coloration that reaches 100% of the fibers. The water used in the process is treated and continuously monitored. All stages are subject to rigorous quality controls to ensure color uniformity, long-term stability and high performance.



 Bergamo, IT



FINISHING

The dyed yarn undergoes a multi-ply twisting process, carried out directly on the already dyed yarn rather than on the raw yarn. This process makes the yarn more compact and uniform, improving appearance regularity and stability during subsequent processing stages. The result is a balanced and reliable yarn with high performance.



 Brescia, IT



QUALITY CONTROL

The yarn undergoes a rigorous quality control system, including tests for strength, colorfastness, uniformity and long-term stability. These checks ensure consistent quality throughout processing and in finished products, delivering a high and reliable standard.



 Brescia, IT

ITACO™ Identity and Communication

ITACO™ is a registered trademark, used under licence by Filmar for its yarns, identifying a sustainable, traceable and entirely Made in Italy supply chain.

The project allows the Italian origin of the fibre and the reliability of a fully controlled process to be clearly communicated across all production stages.

Italian origin, organic cultivation and traceability are key elements that can be highlighted through hangtags, technical sheets, collection presentations and digital content, transparently conveying the value of the material.

ITACO™ Value Drivers

"From field to finished product, entirely made in Italy."

"Every stage of the production process is verified and traceable."

"Cotton cultivated and processed with the utmost respect for the environment."

These principles form the foundation of ITACO™'s identity and can be communicated with full transparency





*The **ITACO™** supply chain, organic origin of the fibres*

Cotton sourced from organic farms in Puglia, managed according to protocols that exclude GMOs, pesticides and synthetic fertilisers. The agronomic practices adopted protect soil health, water resources and fibre quality from the very beginning.

Harvesting, ginning and traceability

Harvesting and ginning are carried out in Italy, ensuring a clearly defined origin and continuity throughout the supply chain. These stages are documented within the **ITACO™** project, providing full traceability from fibre to yarn.

*From fibre to **ITACO™** yarn*

Starting from organic, traceable Italian fibres, Filmar enhances the raw material, verifies its quality, controls colour and carries out all spinning, dyeing and final inspection processes entirely in Italy. The result is a GOTS-certified yarn, in accordance with the international standard that ensures organic origin and compliance with strict environmental and social criteria.



Filmar's **ITACO™** yarn

The **ITACO™** colour palette includes a wide range of shades available in 6 counts through the stock service. All colours are developed in line with the supply chain requirements, resulting in yarns suitable for GOTS certification and compliant with the OEKO-TEX® standard.

Nm	Ne	Gauge
1/100	60/1	-
2/100	60/2	18
3/100	60/3	16
4/100	60/4	14
5/100	60/5	14
8.500	60/12	7

labeling:



Scan the QR code to access the digital colour folder on www.filmar.it



Ø ZDHC



ITACOTM
ITALIAN ORGANIC COTTON