



BLOW



BLOW



Scansiona il qr code per vedere i colori disponibili per campionatura immediata

Scan the qr code to see the colors available for immediate sampling

Nome filato / Yarn name	Titolo / Count	Finezza / Thickness	Composizione / Composition
Blow	NM 34.000 - Ne 40/2	16	83% superior cotton 10% cashmere 7% silk

Solidità del colore / Color fastness	Nero / Black	Speciali / Intensive	Colori scuri / Dark shades	Colori medi / Medium shades	Colori chiari / Light shades
Luce / Light ISO 105-B02 - UNI 7639 - DIN 54004 - USA A16E	3/4	4	4	4	3/4
Lavaggio 40° cambiamento colore / Washing 40° color changing ISO EN 105-C06 - UNI 7639 - DIN EN - USA A61	3/4	4	4	4/5	5
Lavaggio 40° scarica su cotone / Washing 40° discharge on cotton ISO EN 105-C06 - UNI 7639 - DIN EN - USA A61	3/4	4	4	4/5	4/5
Sudore acido / Perspiration acid ISO 105-E04 - UNI 7633 - DIN 54020 - USA A15	4	4	4	4/5	4/5
Sudore alcalino / Perspiration alkaline ISO 105-E04 - UNI 7633 - DIN 54020 - USA A15	3/4	3/4	3/4	4	4
Sfregamento a secco / Dry rubbing ISO 105-X12 - UNI 5153 - DIN 54021 - USA A8	3/4	3/4	4	4/5	5
Sfregamento a umido / Wet rubbing ISO 105-X12 - UNI 5153 - DIN 54021 - USA A8	2/3	2/3	3	4	4/5
Lavaggio a secco / Dry cleaning ISO 105-D01 - UNI 8268 - DIN 54024 - USA A132	4	4	4	4/5	4/5

Finissaggio / Finishing

Si consiglia di lavare i capi al rovescio in acqua con sapone neutro alla temperatura di 30° e centrifugare a bassa velocità. Effettuare un secondo bagno in acqua e ammorbidente silconico a 30°, quindi centrifugare e asciugare in tumbler lasciando leggermente umidi i capi; i tempi variano a seconda del punto maglia; stirare su banco a vapore.

It is recommended to wash garments inside out in water with mild soap at 30° and spin at low speed. Run a second bath in water and silicone softener at 30°, then spin and tumble dry, leaving garments slightly damp; times vary depending on knitting stitch; iron on steam bench.

Attenzioni particolari / Special cares

Il filato viene spedito già paraffinato su roccatrice di precisione pronto per la smacchinatura. La rocca non deve essere ulteriormente riroccata poiché una riroccatura non ideale potrebbe pregiudicarne la qualità. Si consiglia di lavorare a due o più guidafilari per rendere più omogeneo l'aspetto dei teli.

The yarn is shipped already waxed on a precision spooling machine ready for unspooling. The spool should not be further spooled as non-ideal spooling could affect its quality. We recommend working with two or more thread guides to make the appearance of the cloths more homogeneous.

Avvertenze / Warning

Togliere i primi 2 metri di filo ad inizio rocca. Dato un possibile restringimento in fase di lavaggio, è necessario effettuare prove specifiche sui capi perchè la conformità delle taglie viene influenzata dal tipo di macchina e dalla fittezza di maglia adottata. In caso si notino imperfezioni quali barrature, spirality o inquinamento sui primi teli smacchinati, interrompere la lavorazione e contattare l'ufficio commerciale Filmar. Filmar non risponde di capi confezionati (finiture e accessori) ed è da ritenersi nella norma uno scarto del 5%.

Remove the first 2 meters of yarn at the beginning of the spool. Given possible shrinkage during washing, specific tests should be carried out on the garments because size conformity is affected by the type of machine and knitting density adopted. If you notice imperfections such as barring, spirality, or pollution on the first knitted cloths, stop processing and contact the Filmar sales office. Filmar is not responsible for made-up garments (trims and accessories) and a 5% waste is considered normal.

I colori non sono solidi alla sovratintura e al candeggio

Color fastness is not resistant to over dyeing and bleaching

Questo prodotto è stato realizzato nel rispetto delle regole stabilite dal sistema di gestione qualità e sicurezza conforme ai requisiti ISO 9001:2015 e ISO 45001:2018 Valutato da Bureau Veritas Italia S.p.A

Etichettatura / Labeling



Ø ZDHC



BW001



BW008



BW015



BW002



BW009



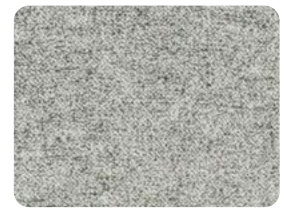
BW016



BW003



BW010



BW017



BW004



BW011



BW018



BW005



BW012



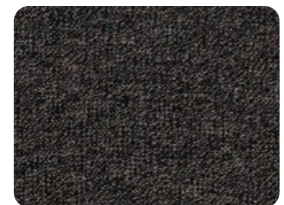
BW019



BW006



BW013



BW020



BW007



BW014



BW021



BW022



BW029



BW036



BW023



BW030



BW037



BW024



BW031



BW038



BW025



BW032



BW039



BW026



BW033



BW040



BW027



BW034



BW041



BW028



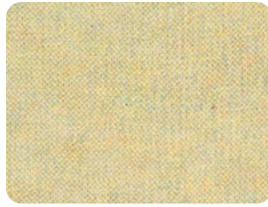
BW035



BW042



BW043



BW050



BW057



BW044



BW051



BW058



BW045



BW052



BW059



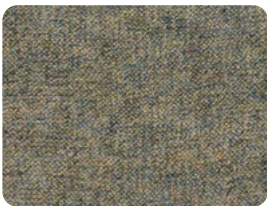
BW046



BW053



BW060



BW047



BW054



BW061



BW048



BW055



BW062



BW049



BW056



BW063



BW064



BW071



BW078



BW065



BW072



BW079



BW066



BW073



BW080



BW067



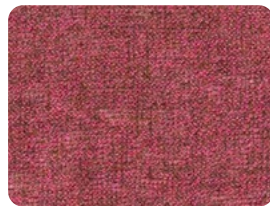
BW074



BW081



BW068



BW075



BW082



BW069



BW076



BW083



BW070



BW077



BW084

FILMAR SPA

Via De Gasperi 65
25030 Zocco d'Erbusco (BS) Italy
T +39 030 776700
F +39 030 7760123

info@flmar.it
flmar.it

